



## EG-Zertifikat

### Werkseigene Produktionskontrolle (FPC)

**2306-CPD-1090-1.00070.HWKP.2013.001**

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**Handwerkskammer der Pfalz - Kenn-Nummer 2306 -**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Hersteller**  
(Manufacturer)

Lerch Metallbau  
GmbH & Co.KG  
Jägerhausstrasse 1a  
DE 52152 Simmerath

**Herstellerwerk(e)**  
(Production facility)

Lerch Metallbau  
GmbH & Co.KG  
Jägerhausstrasse 1a  
DE 52152 Simmerath

**Produkt**  
(Product)

Tragende Stahlbauteile bis EXC2 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck**  
(Approval)

Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode**  
(CE- deklaration specification)

ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2012

**Bestätigung**  
(Confirmation)

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt:

**EN 1090-1:2012, Anhang ZA**

**Gültigkeitsbeginn**  
(Datum der Erstaussstellung)  
(Beginning of validity period)

29.06.2013

**Nächste Überwachung**  
(Next audit)

28.06.2014

**Gültigkeitsdauer**  
(Validity period)

Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen**  
(Remarks)

Zugehöriges Schweißzertifikat  
2306-CPD-1090-2.00070.HWKP.2013.001 (SZ-15-13-009-01)

**Einschränkungen**  
(Extensions)

siehe Rückseite

**Bescheinigungsnummer**  
(Verification certificate no.)

EG-15-13-009-01

**Ausstellungsort/-datum**  
(Place / issued on)

Kaiserslautern / 29.06.2013

**Zertifizierungsstelle**  
(Inspecting authority)

Handwerkskammer der Pfalz  
(HWK der Pfalz)



Dipl.-Ing.(FH) Richard Jehle  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## Schweißzertifikat

2306-CPD-1090-2.00070.HWK.P.2013.001

**Hersteller**  
(Manufacturer)

Lerch Metallbau GmbH & Co.KG  
Jägerhausstrasse 1a  
DE 52152 Simmerath

**Maßgebende Betriebsstätten**  
(Company)

Lerch Metallbau  
GmbH & Co.KG  
Jägerhausstrasse 1a  
DE 52152 Simmerath

**Technische Spezifikation**  
(Technical specification)

EN 1090-2:2011:10

**Ausführungs-klasse**  
(Execution classes)

bis EXC2 nach EN 1090-2:2011:10

**Schweißprozess(e)**  
Referenznummer nach DIN  
EN ISO 4063

111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - Metall-Aktivgasschweißen

Reference number according  
to DIN EN ISO 4063

**Grundwerkstoff(e)**  
(Festigkeitsklasse/technische  
Spezifikation)  
(Strength category/technical  
specification)

S235 nach DIN EN 10025  
S275 nach DIN EN 10025

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**  
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,  
Qualifikation)  
(Name, christian name, date of birth, profession)

Lerch, Peter  
Schweißfachmann (EWS)

geb.: 05.09.1961

**Vertreter**  
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,  
Qualifikation)  
(Name, christian name, date of birth, profession)

**Bemerkung**  
(Remarks)

keine

**Bestätigung**  
(Confirmations)

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von  
Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn**  
(Beginning of validity period)

29.06.2013

**Nächste Überwachung**  
(Next audit)

28.06.2014

**Gültigkeitsdauer**  
(Certain conditions)

Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG Zertifikat EN 1090-1 für das  
angegebene Herstellerwerk und unter der Voraussetzung, dass die  
Herstellungsbedingungen im Werk sowie die werkseigene Produktionskontrolle sich  
nicht wesentlich verändert haben.

**Bescheinigungsnummer**  
(Verification certificate no.)

SZ-15-13-009-01

**Ausstellungsort/-datum**  
(Place / issued on)

Kaiserslautern / 29.06.2013

**Zertifizierungsstelle**  
(Inspecting authority)

Handwerkskammer der Pfalz  
(HWK der Pfalz)



Dipl.-Ing. (FH) Richard Jehle  
Leiter der Zertifizierungsstelle